

COMPANY PROFILE

주식회사 금성다이캐스팅

KUM SUNG DIE CASTING CO., Ltd

다이캐스팅 부품제작 전문기업
고객 맞춤형 생산

01	회사 개요	P.03	08	품질관리 체계 — 5 Core Tools 포함	P.11-12
02	CEO 인사말	P.04	09	생산 및 품질 경쟁력	P.13
03	회사 연혁	P.05	10	스마트팩토리 구축 계획	P.14-15
04	조직도 및 운영체계	P.06	11	품질·생산혁신 5개년 계획	P.16
05	주요 생산품 소개	P.07-08	12	ESG 및 지속가능경영	P.17
06	보유 설비 현황	P.09	13	미래 비전	P.18
07	생산 공정도	P.10			

01. 회사 개요

당사는 다이캐스팅 부품제작 전문기업으로, 다양한 고객 수요에 적극 대응하며 맞춤형 제품 생산에 특화되어 있습니다.

회사명	주식회사 금성다이캐스팅 KUM SUNG DIE CASTING
대표이사	전 관
설립년도	2009년
업종	아연 다이캐스팅 부품 제조
주요 생산품	자동차 부품 / 산업용 건설 중장비·농기계 부품 전기·전자 부품 / 기타 부품
사업장 위치	경기도 부천시 원미구 옥산로 173
주요 거래처	건영테크 · (주)성엔지니어링 · 탐라시스템 (주)박전자 · GGM(주) · 엠엘에스티(주) 외 12社
연락처	TEL. 032-677-5840 · FAX. 032-677-5841 Mobile. 010-6224-0870 E-mail. k_jeon@naver.com

사업장 위치 안내도



📍 경기도 부천시 원미구 옥산로 173



전 관
대표이사

안녕하십니까. 주식회사 금성다이캐스팅 대표이사 전관입니다.

저는 대우중공업에서 약 20년간 제조 현장의 기술과 운영을 익힌 뒤, 2009년 금성다이캐스팅을 창업하여 오늘까지 17년간 다이캐스팅 부품제작 한 분야에 집중해 왔습니다.

당사는 작은 규모의 기업이지만 **품질과 신뢰**를 가장 중요한 가치로 삼고 있으며, 고객이 요구하는 작은 디테일까지 책임지는 것이 30년 넘게 제조업 현장에 몸담아 온 저의 원칙입니다.

최근 자동차 산업이 요구하는 품질·관리 수준이 점차 높아지고 있는 만큼, 당사 또한 ISO 9001 품질경영시스템 구축을 시작으로 설비 데이터 관리·LOT 추적관리·스마트공장 체계를 단계적으로 도입해 나가고 있습니다.

규모가 아닌 책임감으로, 고객과 함께 성장하는 기업이 되겠습니다.

주식회사 금성다이캐스팅 대표이사 **전 관**

03. 회사 연혁

17년의 외길 — 한 분야에 집중해 온 시간이 곧 당사의 자산입니다. 설립 이래 18개 협력업체와 안정적 거래 관계를 구축해 왔습니다.

설립 ~ 초기 (2009~2012)

- 2009. 06 (주)금성다이캐스팅 설립
- 2009. 09 건영테크(주) 협력업체 등록
- 2010. 03 (주)성엔지니어링 협력업체 등록
- 2011. 06 탐라시스템 협력업체 등록
- 2012. 05 (주)노조에어 협력업체 등록
- 2012. 10 (주)박전자 협력업체 등록

확장 (2018~2021)

- 2018. 06 GGM(주) 협력업체 등록
- 2018. 09 엠엘에스티(주) 협력업체 등록
- 2019. 03 다인이에지(주) 협력업체 등록
- 2020. 06 대신산전(주) 협력업체 등록
- 2020. 07 키월드 협력업체 등록
- 2021. 02 마트너 협력업체 등록
- 2021. 08 플러스틱 협력업체 등록

최근 (2022~2025)

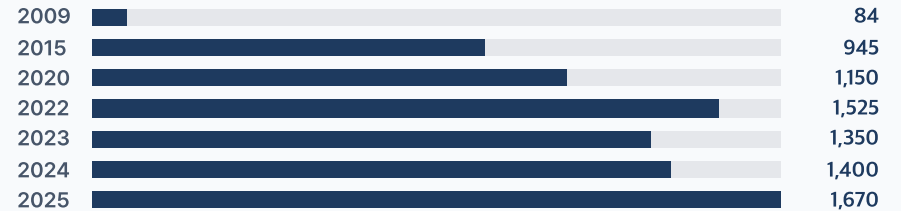
- 2022. 04 도원전기 협력업체 등록
- 2022. 09 다전전기 협력업체 등록
- 2023. 03 성호제어기기(주) 협력업체 등록
- 2024. 02 남일사업 협력업체 등록
- 2025. 05 (주)윙에어소프트 협력업체 등록
- 2025. 09 영광마스트케어 협력업체 등록

추진 중 (2026)

- 2026. 08 (예정) ISO 9001:2015 품질경영시스템 인증 획득 목표

매출 추이

단위: 백만원



04. 조직도 및 운영체계



운영 체계

대표자가 직접 품질책임자 역할을 수행함으로써, 모든 공정과 품질 의사결정이 한 손에서 일관되게 관리됩니다. 작은 조직의 강점인 빠른 의사결정과 책임 명확화를 살려, 고객 요구사항 변경 및 긴급 대응 시 즉각적인 처리가 가능합니다.

05. 주요 생산품 소개 -1/2





주요 재질	ZNDC-2종 (아연 다이캐스팅 합금) — 고객 요구사항에 따라 합금 선택
제품 중량 범위	약 5 g ~ 800 g
대응 가능 생산 형태	다양한 고객 수요 대응 · 고객 맞춤형 · 긴급 납기 대응

06. 보유 설비 현황

6.1 다이캐스팅 제조 및 가공 설비

No.	설비명	규격 / 기종	수량	MAKER
1	아연 다이캐스팅 M/C	25 Ton	2	SHINOZUKA (JAPAN)
2	아연 다이캐스팅 M/C	50 Ton	2	SHINOZUKA (JAPAN)
3	아연 다이캐스팅 M/C	50 Ton	2	SHISNUMA (JAPAN)
4	아연 다이캐스팅 M/C	100 Ton	1	SHISNUMA (JAPAN)
5	쇼트브라스팅 M/C	300 KG	1	한일쇼트기계
6	컴프레서	20 HP / 15 HP	1 / 1	경원

6.2 금형 가공 설비

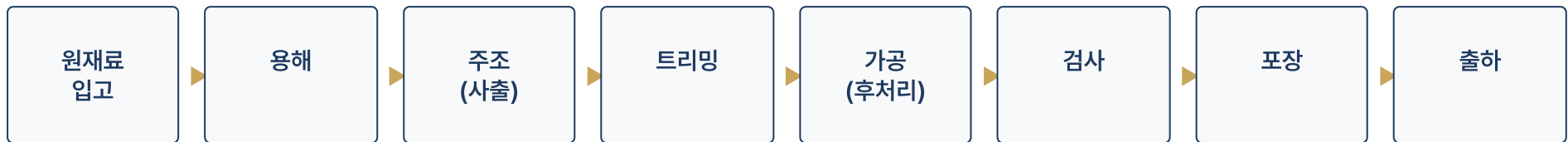
No.	기계명	규격	수량	MAKER
1	Milling M/C	1.5 HP	1	남산 기공
2	LATHE (선반)	1300 mm	1	두산 기계
3	E.D.M M/C	Middle	1	동양 방전
4	탁상용 GRANDER	0.5 HP	1	금호 전기

설비 운영 특징

일본산 다이캐스팅기 7대(25~100톤) 보유로 소형부터 대형까지 폭넓은 제품 대응이 가능하며, 선반·E.D.M 등 금형 가공 설비를 자체 보유하여 금형 유지·보수도 자체 처리가 가능합니다.

07. 생산 공정도

원재료 입고부터 출하까지, 8단계 표준 공정으로 일관 관리됩니다.



전(前)공정 — 원재료부터 주조까지

입고 검사를 거친 아연 합금을 용해로에서 용해 후, 25~100톤급 다이캐스팅기로 주조합니다. 용탕 온도 관리·금형 온도 관리를 통해 주조 품질을 안정화합니다.

후(後)공정 — 트리밍부터 출하까지

트리밍·탭핑·드릴링·버핑 등 고객 요구사항에 맞는 후가공을 거친 뒤, 출하 검사를 통과한 양품만 포장·출하합니다.

08. 품질관리 체계

현재 운영 중인 품질 활동

① 초품 검사 (First Article Inspection)

신규 또는 변경 생산 시 첫 제품에 대한 전수 검사 수행

② 순회 검사 (In-Process Inspection)

생산 진행 중 일정 주기로 공정 안정성 점검

③ 출하 검사 (Outgoing Inspection)

납품 직전 최종 전수 또는 샘플링 검사 수행

④ 불량품 분리 보관

불량 발생 시 별도 보관·식별 → 양품 혼입 방지

2026년 인증 추진

2026 Q3

ISO 9001:2015 품질경영시스템

품질경영시스템 표준에 부합하는 절차서·작업표준서·교육체계를 정비하여
2026년 8월말 인증 획득을 목표로 추진 중입니다.

자동차 산업 대응 로드맵

ISO 9001 인증을 기반으로 자동차 산업 품질경영시스템 IATF 16949의 핵심
도구인 5 Core Tools(특히 PPAP·MSA·SPC)를 단계적으로 도입할
계획입니다.

→ 다음 페이지에서 상세 도입 계획 참조

자동차 산업 품질경영시스템 IATF 16949의 표준 품질도구 5종을 단계적으로 도입하여, 1차 벤더 및 OEM과의 거래 기반을 갖춰 나갑니다.



우선 도입 3대 도구 — PPAP · MSA · SPC

PPAP Production Part Approval Process

고객사가 양산 승인 시 가장 먼저 요구하는 **문서·샘플 패키지**. Part Submission Warrant(PSW)·Control Plan·검사 성적서 등 18개 요소를 표준화해 1차 벤더 평가 시 즉시 제출 가능한 체계 구축.

MSA Measurement System Analysis

측정 데이터의 **신뢰성 확보**를 위한 분석 도구. Gauge R&R·편의(Bias)·직선성·안정성 평가로 측정기·작업자 편차를 정량화하여 근거 있는 데이터화.

SPC Statistical Process Control

주요 공정 변수의 **통계적 안정성 모니터링**. X-R 관리도 ·Cp/Cpk로 공정 능력을 정량 평가하고, 이상 징후를 사전 감지·대응해 양품률 안정화.

단계별 도입 로드맵

단계	시기	핵심 추진 내용
STEP 1	2026 ~ 2027	PPAP 문서체계 구축 — ISO 9001 인증 기반 위에 PSW·Control Plan·검사 표준 등 자동차 산업 표준 양식 정비
STEP 2	2027 ~ 2028	MSA 도입 — 보유 측정기·게이지 분석 및 Gauge R&R 운영으로 측정 데이터 신뢰성 확보
STEP 3	2028 ~ 2029	SPC 운영 — 핵심 공정(주조 온도·치수·중량 등) 관리도 운영 및 Cp/Cpk 기반 공정 능력 평가 정착

09. 생산 및 품질 경쟁력

COMPETITIVENESS

① 다양한 고객 수요 대응

대형 업체가 부담스러워하는 다양한 고객 수요에 적극 대응하며, 시제품·맞춤 사양 요청에 유연하게 대응합니다.

② 긴급 납기 대응

대표자 직접 운영으로 빠른 의사결정이 가능하며, 긴급 수주·납기 단축 요청 시 우선 처리 체계로 즉시 대응합니다.

③ 금형 유지관리

자체 금형 관리 노하우를 바탕으로 금형 수명 연장 및 품질 안정성 유지에 강점이 있으며, 마모·균열 발생 시 즉각적인 보수가 가능합니다.

④ 고객 요구사항 즉시 반영

설계 변경·사양 추가·수량 조정 등 고객 요구사항 변경 시 별도 결재 단계 없이 즉시 반영이 가능한 조직 구조입니다.

"규모가 작기에 가능한 빠른 의사결정과, 17년 외길이 만든 안정된 품질 — 이 두 가지가 당사의 경쟁력입니다."

당사 규모에 맞는 "Smart Factory Lite" 전략으로, 4단계에 걸쳐 단계적·현실적으로 디지털 생산관리 체계를 구축합니다.

1

2026 ~ 2027

설비 데이터 수집

- 용탕 온도 자동 관리
- 금형 온도 관리
- 생산 수량 자동 카운트
- 설비 가동시간 관리

2

2027 ~ 2028

비전 검사 구축

- 외관 불량 자동 검출
- 치수 불량 자동 검출
- 양품 자동 카운트

3

2028 ~ 2029

WMS (창고관리시스템) 구축

- LOT 추적 관리
- 선입선출 (FIFO) 관리
- 원재료 재고 관리
- Aging (장기 재고) 관리

4

2029 ~ 2030

ERP (전사적자원관리시스템) 연계

- 견적 → 수주 → 생산 → 출하 → 매출 통합 관리
- 실시간 원가·수익성 분석
- 고객사 시스템과의 EDI 연계 기반 확보

당사는 무리한 일괄 투자보다 현장에서 효과가 검증된 영역부터 단계적으로 도입하는 방식으로, 자동차 산업이 요구하는 추적관리·품질 데이터 체계를 안정적으로 갖춰 나갑니다.

11. 품질 및 생산혁신 5개년 계획

연도	핵심 추진 과제
2026	ISO 9001 인증 취득 — 품질경영시스템 표준 구축 및 인증
2027	설비 모니터링 체계 도입 — 용탕 온도·금형 온도·생산 수량·가동시간 자동 수집
2028	비전 검사 도입 — 외관·치수 불량 자동 검출 및 양품 자동 카운트
2029	WMS 구축 — LOT 추적관리·선입선출·재고관리 체계 확립
2030	디지털 공장 구축 — ERP 연계 및 전 공정 데이터 통합 관리 완성

5개년 계획의 운영 원칙

- ① 검증된 영역부터 단계적 투자 — 무리한 일괄 도입 대신 효과가 확인된 영역부터 순차 도입
- ② 현장 운영 가능한 수준의 솔루션 — 운영 인력 규모를 고려한 적정 기술 선택
- ③ 자동차 산업 요구사항 부합 — IATF 16949의 핵심 요구사항을 단계별 로드맵에 반영

12. ESG 및 지속가능경영 방향

E — Environmental

환경경영

ISO 14001 환경경영시스템과 ISO 50001 에너지경영시스템의 요구사항을 기초로 환경경영방침·환경영향평가·에너지 절감·재활용을 관리 지표로 설정·운영할 계획입니다.

또한 향후 RE100·CF100 등 Net Zero 정책에도 가능한 범위 내에서 동참해 나가겠습니다.

S — Social

사회적 책임

ISO 9001 품질경영시스템과 ISO 45001 보건안전경영시스템의 요구사항을 중심으로 안전보건경영방침 수립·위험성평가·안전한 작업환경 조성을 추진합니다.

또한 지역사회 기여 활동 중 당사 규모에서 실천 가능한 영역을 찾아 단계적으로 진행할 계획입니다.

* 현재는 별도 ESG 인증을 보유하고 있지 않으나, 자동차 산업의 공급망 ESG 요구 수준에 맞춰 환경(E)과 사회(S) 영역을 우선 적용 가능한 영역부터 도입해 나갑니다.

VISION 2030

다양한 고객 수요를 충족하는 아연 다이캐스팅 스마트 제조 전문기업

17년 외질의 품질 노하우와 단계적 디지털 전환으로
고객이 신뢰할 수 있는 파트너로 성장합니다.

2030 목표 지표

50% ↓

불량률 감소

30% ↑

생산성 향상

99%

납기 준수율

100%

LOT 추적관리

당사는 규모는 작지만, 자동차 산업이 요구하는 **품질관리 체계**와 **디지털 기반 생산관리 체계**를 단계적으로 구축하고 있습니다.

2026년 ISO 9001 인증 취득을 시작으로 설비 데이터 관리, 비전 검사, LOT 추적관리 및 스마트공장 체계를 구축하여 **고객이 신뢰할 수 있는 파트너로 성장**해 나가겠습니다.